



تقرير رسمي مفصل عن آلية العمليات التصنيعية بالمصنع

نفيدكم بأن المصنع يقوم بأعمال تصنيع وتجهيز منتجات الاستانلس ستيل والثلاجات والمجمدات المركزية وفق المواصفات والمقاسات المطلوبة، وذلك من خلال دورة تشغيلية متكاملة تبدأ من استلام المواد الخام ومستلزمات التصنيع وتنتهي بإنتاج المنتج النهائي الجاهز للبيع والتسليم علماً أنه لا يوجد تغيير في مدخلات ومخرجات العملية التشغيلية بعد تعديل النشاط وتتم آلية العمل بالمصنع وفق المراحل التالية :

أولاً: استلام المواد الخام ومستلزمات التصنيع
يتم وصول واستلام المواد الخام اللازمة لأعمال التصنيع، وتشمل ألواح مواد الاستانلس ستيل، والعدد والأدوات الصغيرة، ومواد اللحام، وجميع مستلزمات وأدوات التصنيع، والكمبرسورات، وأبواب الثلاجات، وغيرها من المستلزمات اللازمة لإتمام عملية التصنيع.

ثانياً: أخذ المقاسات والتجهيز
بعد استلام المواد، يتم أخذ المقاسات وفق طلب العميل والمواصفات المطلوبة، وتجهيز المواد حسب المقاسات والتصاميم المعتمدة.

ثالثاً: التقطيع والثني والتشكيل
يتم تقطيع مواد الاستانلس ستيل حسب المقاسات المطلوبة، ثم إجراء عمليات الثني والتشكيل والتجهيز للوصول إلى الأجزاء المطلوبة للمنتج.

رابعاً: التصنيع والتجميع
يتم تصنيع وتجميع الأجزاء وتجهيزها، وتنفيذ أعمال اللحام ومعالجة وتنظيف أماكن اللحام، ثم تركيب المكونات والأجزاء اللازمة للمنتج.

خامساً: العزل والتركيب
بالنسبة للثلاجات والمجمدات، يتم تركيب مواد العزل وأبواب الثلاجات والكمبرسورات والمكونات المرتبطة بنظام التبريد، وفق متطلبات المنتج.

سادساً: الأعمال الكهربائية والتشغيل
يتم تنفيذ الأعمال والتوصيلات الكهربائية اللازمة، ثم تركيب وتجهيز جميع المكونات، وإجراء التشغيل التجريبي للمنتج والتأكد من عمله بالشكل المطلوب.

سابعاً: التشطيب والفحص النهائي
يتم تنفيذ أعمال التشطيب النهائي، وفحص المنتج والتأكد من سلامة التصنيع وجودة التجميع والتشغيل ومطابقته للمقاسات والمواصفات المطلوبة.

ثامناً: المنتج النهائي
بعد إتمام جميع مراحل التصنيع والفحص والتشغيل، يتحول المنتج من مواد خام ومدخلات تصنيع إلى منتج تحت التشغيل، ثم إلى منتج نهائي جاهز للبيع والتسليم للعميل.

ونؤكد أن المدخلات والمخرجات لم يطرأ عليها أي تغيير جوهري، وأن العمليات التشغيلية والتصنيعية مستمرة بنفس الآلية المعتمدة في المصنع، ابتداءً من وصول المواد الخام ومستلزمات التصنيع، مروراً بمراحل أخذ المقاسات والتقطيع والثني والتصنيع والتركيب والتشغيل والفحص، وانتهاءً بالمنتج النهائي الجاهز للبيع والتسليم.

وعليه، فإن دورة التصنيع بالمصنع تمثل عملية تشغيلية متكاملة ومستمرة، يتم خلالها تحويل المواد الخام والمدخلات إلى منتجات نهائية وفق الطلب والمقاسات والمواصفات المطلوبة، دون تغيير جوهري في طبيعة المدخلات والمخرجات المعتمدة.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

اسم المصنع / شركة اتقان التشكيل للصناعة
الرجل التجاري / 7033597233
اسم المسؤول / طاهر محمد احمد راجح
المسمى الوظيفي / مدير عام
التوقيع /

